

СОДЕРЖАНИЕ

АННОТАЦИЯ	5
ВВЕДЕНИЕ	6
1.ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОСТАВА СЕПАРАЦИОННОЙ НЕФТЕНАЛИВНОЙ УСТАНОВКИ	8
2.ОБОСНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА	11
2.1.Обзор существующих конструкций гидроциклонных сепараторов	11
2.2.Гидроциклонный сепаратор	17
2.2.1 Устройство и принцип действия	17
2.2.2. Правила монтажа и эксплуатации гидроциклонной установки ГУД-900	24
2.2.3. Расчет производительности гидроциклонной установки	26
2.2.4. Проверочный расчет гидроциклона на допускаемое давление	33
3. ПОДБОР ОБОРУДОВАНИЯ УСТАНОВКИ	35
3.1. Накопительные емкости	35
3.2. Блок насосный	41
3.3. Счетно-дозировочный комплекс СДК-01	42
4. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	46
5. БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭКОЛОГИЧНОСТЬ ПРОЕКТА	47
5.1.Характеристика производственной среды	47

5.2. Разработка мероприятий по обеспечению безопасных и здоровых условий труда	49
5.2.1 Анализ опасных и вредных производственных факторов	49
5.2.2 Мероприятия по обеспечению безопасных и здоровых условий труда	52
5.2.3 Мероприятия по промышленной санитарии	58
5.2.4 Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности	59
5.2.5 Действия при возникновении чрезвычайной ситуации	63
5.3 Экологичность проекта	66
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	70
СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННОЙ ЛИТЕРАТУРЫ	71