

ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
1. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И ПРИНЦИПЫ БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА.....	5
2. РАЗРАБОТКА ПОТОКА СОЗДАНИЯ ЦЕННОСТИ.....	12
3. СИСТЕМА «ТОЧНО ВОВРЕМЯ».....	23
3.1. Системы управления материальными потоками.....	23
3.2. Характеристика системы «Точно вовремя».....	26
4. СИСТЕМА 5S И ВИЗУАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ.....	29
5. СИСТЕМА ВСЕОБЩЕГО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ.....	35
5.1. Основные сведения и определения.....	35
5.2. Направления развертывания системы ТРМ.....	40
5.2.1. Проведение отдельных улучшений для повышения производительности оборудования	40
5.2.2. Проведение отдельных улучшений для повышения производительности оборудования	42
5.2.3. Система планового технического обслуживания оборудования	44
5.2.4. Обучение и повышение квалификации операторов и персонала ремонтных подразделений	46
5.2.5. Система управления разработкой и внедрением нового оборудования и нового продукта	48
5.2.6. Система обслуживания, ориентированная на качество	49
5.2.7. Система обеспечения безопасности при техническом обслуживании оборудования	50
5.3. Этапы развертывания и организационная структура системы ТРМ.....	52
5.3.1. Этапы развертывания системы ТРМ	52
5.3.2. Организационная структура продвижения ТРМ	53
6. СИСТЕМА БЫСТРОЙ ПЕРЕНАЛАДКИ.....	57
7. СИСТЕМА КАНБАН.....	63
8. СИСТЕМА БЕЗДЕФЕКТНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ.....	75
9. СТАНДАРТИЗИРОВАННАЯ РАБОТА.....	84
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	95
БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК	96
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ МАТЕРИАЛЬНОГО ПОТОКА.....	98
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ИНФОРМАЦИОННОГО ПОТОКА.....	100